

FILTERMIST XCEL2

filtro de neblina de
aceite

¿Importa el tamaño?



RESUMEN DEL PROYECTO

Aplicación

Un taller de Londres con poco espacio disponible necesitaba un sistema de eliminación de neblina de aceite compacto y altamente eficaz.

Solución

El filtro de neblina de aceite compacto FiltermistXcel2 se combinó con unas consolas ahorradoras de espacio y de un diseño especialmente adaptado. Se eliminó prácticamente toda la neblina de aceite y no hay obstáculos que impidan el movimiento de los operadores alrededor de las máquinas.

ESTUDIO/INFORME DE APLICACIÓN CON FILTERMIST

TENABLE SCREW LIMITED

Componentes de alta precisión

Reino Unido

Al igual que muchos talleres de máquinas herramientas del R.U., el espacio disponible es limitado. ¡La empresa londinense de torneado Tenable Screw Limited ha descubierto que el tamaño sí importa a la hora de instalar sus equipos CNC más modernos!

En este caso, la compañía acudió a Filtermist International para una solución en la forma de unidades de extracción de neblina de aceite extremadamente compactas FiltermistXcel2 y consolas de montaje delgadas de diseño hecho a encargo.

Fundada en 1940 y todavía un negocio familiar, Tenable Screw fabrica millones de componentes de alta precisión en sus tres plantas de Londres, Wiltshire y Coventry. Estos se producen en muchos materiales y diversos grados de acero inoxidable. La empresa utiliza las unidades de filtración de neblina de aceite FiltermistXcel2 para eliminar la neblina generada cuando el líquido refrigerante entra en contacto con el metal caliente. ¡Durante la instalación reciente de las últimas máquinas CNC, fue precisamente el trabajo de diseño personalizado realizado por Filtermist lo que hizo posible sacar el máximo provecho del espacio disponible!

El Jefe de Fábrica Trevor Peacock relata el proceso: "Utilizamos unidades de extracción de neblina de aceite de la gama Filtermist desde hace muchos años. Con un taller de herramientas densamente poblado, agradecemos especialmente la ayuda que recibimos de Filtermist para reducir el espacio ocupado por estas nuevas máquinas. Escucharon nuestras necesidades y reformularon el diseño de las consolas de montaje para posibilitar el desplazamiento de las unidades de extracción compactas a un lugar más cómodo encima de la máquina. Esto nos ha supuesto una enorme diferencia, al minimizar los riesgos de salud y seguridad y permitir que nuestros operarios se desplacen fácilmente alrededor de la máquina sin topar con obstáculos."

Añade Trevor: "Durante el corto período que precede la instalación de la unidad Filtermist uno se da cuenta de la cantidad de vapor de aceite que se está produciendo - ¡de hecho, hay algunos trabajos que simplemente serían imposibles sin su incorporación! Filtermist es una organización concienciosa que suministra equipos fiables y un buen servicio de posventas."